TECHNISCHES DATENBLATT

Teqpox® Topcoat UV-stabiles niedrigviskoses Epoxidharzbindemittel



Ein UV-stabiles, niedrigviskoses 2-Komponenten-Epoxidharzbindemittel mit „100 % Feststoffgehalt“, das sowohl auf alten als auch auf neuen Oberflächen aufgetragen werden kann und praktisch geruchlos ist.

BESCHREIBUNG

Teqpox® Topcoat UV-stabiles niedrigviskoses Epoxidharzbindemittel ist ein niedrigviskoses 2-Komponenten-Epoxidharzbindemittel mit „100 % Feststoffgehalt“, das sowohl auf alten als auch auf neuen Oberflächen aufgetragen werden kann und praktisch geruchlos ist.

ANWENDUNG

Teqpox® Topcoat UV-stabiles niedrigviskoses Epoxidharzbindemittel ist speziell als transparenter Topcoat für behandelte Betonoberflächen und verschiedene Beschichtungstypen vorgesehen. Es wird auch als transparentes Bindemittel beispielsweise in farbigen Quarzbelägen, Beschichtungen mit Colorflakes und Natursteinbelägen verwendet.

EIGENSCHAFTEN

Teqpox® Topcoat UV-stabiles niedrigviskoses Epoxidharzbindemittel weist eine niedrige Viskosität auf, die dafür sorgt, dass die Oberfläche geschlossen wird. Dadurch wird die Oberfläche verfestigt und die Reinigung erleichtert. Um eine optimale Haftung zu erzielen, müssen die Oberflächen stets sauber – d. h. frei von Fett, Ölrückständen u. Ä. – und bis zu einer Restfeuchte des Untergrunds von max. 4 % getrocknet sein. Die Temperatur von Luft und Untergrund sollte nicht unter 10 °C liegen. Kondensation auf der Oberfläche vermeiden.

GEBRAUCHSANWEISUNG

VORBEHANDLUNG/UNTERGRUND

Der Untergrund muss fest, sauber und fettfrei sein.

MISCHUNG

Die beiden Komponenten A und B müssen unmittelbar vor der Verarbeitung miteinander vermischt werden. Es dürfen keine größeren Mengen angemischt werden, als innerhalb von 25 Minuten bei 20 °C verarbeitet werden können. Falls das Gebinde geteilt werden muss, ist die Aufteilung exakt vorzunehmen.

Siehe Technische Daten – Mischungsverhältnis.

Teqpox® Topcoat – UV-stabiler, niedrigviskoser Epoxidharzbinder

AUSFÜHRUNG

Wird mit einer Rolle aufgetragen oder mit einem Spachtel auf der Oberfläche verteilt, die eine widerstandsfähige und optisch ansprechende Oberfläche erhalten soll. Der Verbrauch hängt von der Applikationsmethode und der Dichte des Untergrunds ab: 0,25–0,8 kg/m². Bei der Endbeschichtung mit Teqpox® Topcoat UV-stabiles niedrigviskoses Epoxidharzbindemittel wird eine langflorige Rolle verwendet, um das beste Ergebnis zu erzielen. Alternativ wird das Produkt mit einem Spachtel verteilt und anschließend mit einer Rolle nachbearbeitet.

ARBEITSSICHERHEIT

MAL-Code der gebrauchsfertigen Mischung 00-5.

- Während der Arbeit Augen und Haut schützen.
- Vor Gebrauch die Sicherheitsdatenblätter sorgfältig durchlesen.

TECHNISCHE DATEN

Farben			Farblos
Mischungsverhältnis	nach Gewicht		2:1
Dichte (fertig gemischt)	bei 20 °C	g/cm³	1,09
Viskosität (fertig gemischt)	bei 20 °C	mPa-s	450
Feststoffgehalt		% Epoxid	100
Verarbeitungszeit/Potlife	bei 20 °C	Minuten	25
Temperatur Produkt	min.	°C	15
	max.	°C	25
Temperatur Untergrund/Raum	min.	°C	10
	max.	°C	25
Anforderungen an den Untergrund			
Haftzugfestigkeit	min.	N/mm²	1,5
Restfeuchte gemessen mit CM-Gerät	max.	%	4
Relative Luftfeuchtigkeit	max.	%	50 (bei 10°C) 85 (bei 23°C)
Trocknungszeit	staubtrocken bei 20 °C	Stunden	8
	begehbar nach	Stunden	24
Vollständig ausgehärtet	bei 20 °C	Tage	7
Härte	Nach 7 Tagen	Shore D	> 80

HINWEIS

Die A-Komponente von Teqpox® Topcoat UV-stabiles niedrigviskoses Epoxidharzbindemittel kann bei Kälteeinwirkung und längerer Lagerung gelegentlich kristallisieren. Das Erwärmen des Harzes auf eine Temperatur von 40–50 °C für einige Stunden ist im Allgemeinen ausreichend, um die Kristalle wieder zu schmelzen. Es ist wichtig sicherzustellen, dass alle Kristalle vollständig geschmolzen sind und nicht mehr als Kristallisationskeime wirken können, bevor das Produkt auf Raumtemperatur abgekühlt wird. Sobald das Produkt wieder klar ist, kann es anschließend wie gewohnt verwendet werden. Die B-Komponente darf NICHT erwärmt werden.