TECHNISCHES DATENBLATT

Teqpox® Primer Moist



Ein niedrigviskoses 2-Komponenten-Epoxidharzbindemittel mit „100 % Feststoffgehalt“ und hervorragendem Eindringvermögen sowie ausgezeichneter Haftung auf verschiedenen Materialien.

BESCHREIBUNG

Teqpox® Primer Moist ist ein niedrigviskoses 2-Komponenten-Epoxidharzbindemittel mit „100 % Feststoffgehalt“ und hervorragendem Eindringvermögen sowie ausgezeichneter Haftung auf verschiedenen Materialien.

ANWENDUNG

Teqpox® Primer Moist ist in erster Linie für unbehandelten „grünen“ Beton vorgesehen, kann jedoch auch auf alten, feuchten Untergründen aufgetragen werden. Das Produkt eignet sich ebenfalls zur Versiegelung anderer Oberflächen, beispielsweise aus Eisen und Stahl.

EIGENSCHAFTEN

Teqpox® Primer Moist dringt gut in alle saugfähigen Untergründe wie Beton, Putz, Mauerwerk usw. ein. Dadurch wird die Oberfläche verfestigt und die Reinigung erleichtert. Um eine optimale Haftung zu erzielen, müssen die Oberflächen stets sauber sein – d. h. frei von Fett, Ölrückständen u. Ä. Wir empfehlen, das Material bei Temperaturen zwischen 10 °C und 25 °C zu verarbeiten. Bei niedrigen Temperaturen und hoher Luftfeuchtigkeit ist mit längeren Aushärtungszeiten zu rechnen (siehe technische Richtwerte). Kondensation auf der Oberfläche vermeiden.

GEBRAUCHSANWEISUNG

VORBEHANDLUNG/UNTERGRUND

Der Untergrund muss fest, sauber, fettfrei und saugfähig sein.

MISCHUNG

Die Komponenten A und B müssen unmittelbar vor der Verarbeitung miteinander vermischt werden. Es dürfen keine größeren Mengen angemischt werden, als innerhalb von 50 Minuten bei 20 °C verarbeitet werden können. Falls das Gebinde geteilt werden muss, ist die Aufteilung exakt vorzunehmen. Siehe Technische Daten – Mischungsverhältnis.

Beton:
Vor der Grundierung müssen Zementschlämme und poröser Beton entfernt werden. Die Flächen werden geschliffen, kugelgestrahlt oder sandgestrahlt und anschließend gründlich abgesaugt. Gegebenenfalls kann eine Hochdruckreinigung mit anschließender Entstaubung/Trocknung durchgeführt werden. Alter Beton mit Öl-, Fett- oder Chemikalienrückständen wird chemisch gereinigt. Gegebenenfalls kann eine Säurewäsche, z. B. mit einer 10%igen Salzsäurelösung, durchgeführt werden, anschließend gründlich mit Wasser abspülen. Alternativ kann die Oberfläche leicht angeschliffen und danach gründlich abgesaugt werden. Bei bereits gestrichenen Oberflächen ist es wichtig, dass sämtliches Fett, Öl und lose Farbe entfernt werden.

Stahl:
Bei der Grundierung von Stahl bzw. bei der Versiegelung von Stahl werden Rost und Korrosion durch gründliches Drahtbürsten, Schleifen oder Sandstrahlen vollständig entfernt. Auf den Reinheitsgrad Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) gereinigter Stahl bietet die beste Haftung.

Teqpox® Primer Moist

AUSFÜHRUNG

PRIMER/GRUNDIERUNG

Teqpox® Primer Moist wird mit einer Rolle oder einem Rakel verteilt. Verbrauch ca. 0,25–0,5 kg/m², abhängig vom Untergrund.

ARBEITSSICHERHEIT

MAL-Code der gebrauchsfertigen Mischung 00-5. Während der Arbeit Augen und Haut schützen. Vor Gebrauch die Sicherheitsdatenblätter sorgfältig durchlesen.

TECHNISCHE DATEN

Farbe			Farblos
Mischungsverhältnis	nach Gewicht	A : B	2:1,2
Dichte (fertig gemischt)	bei 20°C	g/cm³	1,10
Viskosität (fertig gemischt)	bei 20°C	mPa-s	250-400
Feststoffgehalt		% Epoxid	100
Verarbeitungszeit/Potlife	bei 20°C	Minuten	50
Temperatur Produkt	min.	°C	15
	max.	°C	25
Temperatur Untergrund/Raum	min.	°C	10
	max.	°C	25
Anforderungen an den Untergrund			
Haftzugfestigkeit	min.	N/mm²	1,5
Restfeuchte gemessen mit CM-Gerät			
Relative Luftfeuchtigkeit	max.	%	80
Trocknungszeit bei 20 °C – 60% Luftfeuchtigkeit	staubtrocken	Stunden	8
	begehbar nach	Stunden	16
Trocknungszeit bei 10 °C – 80% Luftfeuchtigkeit	staubtrocken	Stunden	16
	begehbar nach	Stunden	>24
Vollständig ausgehärtet	bei 20 °C	Tage	7