TECHNISCHES DATENBLATT

Teqpox® EVS



Teqpox® EVS Streifenfarbe ist eine wasserbasierte, seidenglänzende 2-Komponenten-Epoxidharzfarbe zum Aufbringen von Streifen und zur Markierung von Flächen und kann sowohl auf alten als auch auf neuen Oberflächen aufgetragen werden.

ANWENDUNG

Teqpox® EVS Streifenfarbe ist eine wasserbasierte, seidenglänzende 2-Komponenten-Epoxidharzfarbe zum Aufbringen von Streifen und zur Markierung von Flächen und kann sowohl auf alten als auch auf neuen Oberflächen aufgetragen werden. Teqpox® EVS Streifenfarbe enthält keine schädlichen Lösungsmittel und ist praktisch geruchlos. Teqpox® EVS Streifenfarbe wird üblicherweise für Markierungsstreifen und -flächen in Lagerhallen, Produktionsräumen und Parkhäusern auf Beton und ähnlichen festen mineralischen Untergründen verwendet.

EIGENSCHAFTEN

Teqpox® EVS Streifenfarbe kombiniert eine hohe Verschleißfestigkeit mit einem sehr guten Haftvermögen. Sie wird zur Beschichtung von Beton, bereits gestrichenen Oberflächen, Holz und generell überall dort eingesetzt, wo ansprechende Oberflächen mit guter Haltbarkeit gefordert sind.

GEBRAUCHSANWEISUNG

VORBEHANDLUNG/UNTERGRUND

Der Untergrund muss fest, sauber und fettfrei sein.

MISCHUNG

Die beiden Komponenten Teqpox® EVS A-Komp. und B (Teqpox® EVS Streifenfarbe) müssen unmittelbar vor der Verarbeitung miteinander vermischt werden. Mindestens 3 Minuten rühren/mischen. Es dürfen keine größeren Mengen angemischt werden, als innerhalb von 30 Minuten bei 20 °C verarbeitet werden können.

Falls das Gebinde geteilt werden muss, ist die Aufteilung exakt vorzunehmen. (Siehe Technische Daten – Mischungsverhältnis).

ACHTUNG. Die B-Komponente sollte vor Gebrauch gründlich aufgerührt werden.

Teqpox® EVS

AUSFÜHRUNG

VORBEHANDLUNG/UNTERGRUND

Nach der Markierung mit Klebeband oder Schablone wird Teqpox® EVS Streifenfarbe mit Pinsel oder Rolle aufgetragen. Um scharfe Kanten zu gewährleisten, ist es wichtig, dass das Klebeband guten Kontakt mit dem Untergrund hat. Nach dem Auftragen wird das Klebeband entfernt.

ARBEITSSICHERHEIT

Während der Arbeit Augen und Haut schützen. Vor Gebrauch das Sicherheitsdatenblatt sorgfältig durchlesen. MAL-Code 00-5

TECHNISCHE DATEN

Farben			Siehe Farbkarte
Glanz			Ca. 40
Mischungsverhältnis	nach Gewicht		1:4
Dichte (fertig gemischt)	bei 20 °C	g/cm³	1,60
Viskosität (fertig gemischt)	bei 20 °C	mPa-s	2700
Feststoffgehalt		%	65
Verarbeitungszeit/Potlife	bei 20 °C	Minuten	30
Temperatur Produkt	min.	°C	15
	max.	°C	25
Temperatur Untergrund/Raum	min.	°C	10
	max.	°C	25
Anforderungen an den Untergrund			
Restfeuchte gemessen mit CM-Gerät	max.	%	6
Relative Luftfeuchtigkeit	max.	%	65
Trocknungszeit	staubtrocken bei 20 °C	Stunden	8
	begehbar nach	Stunden	24
Durchgehärtet	bei 20 °C	Tage	7