TECHNISCHES DATENBLATT

Teqpox® EVP



Teqpox® EVP ist eine verschleißfeste, wasserbasierte, glänzende 2-Komponenten-Epoxidharzfarbe zur Behandlung von Innenflächen, die starker Beanspruchung ausgesetzt sind.

BESCHREIBUNG

Teqpox® EVP ist eine verschleißfeste, wasserbasierte, glänzende 2-Komponenten-Epoxidharzfarbe zur Behandlung von Innenflächen, die starker Beanspruchung ausgesetzt sind. Die Farbe kann sowohl auf alten als auch auf neuen Oberflächen aufgetragen werden. Teqpox® EVP enthält keine schädlichen Lösungsmittel und ist praktisch geruchlos.

ANWENDUNG

Teqpox® EVP ist speziell für die Beschichtung und den Schutz mineralischer Materialien wie Beton, Mauerwerk, Putz, Faserzement, Stein u. Ä. vorgesehen. Typische Anwendungsbereiche sind neben Böden auch Wände und Decken in Gebäuden, in denen häufig aggressive Atmosphären, Chemikalien und Wassereinwirkung auftreten, z. B. durch Hochdruckreinigung. Teqpox® EVP kann auch auf organischen Oberflächen wie Holzfaserplatten, Gipskartonplatten und beispielsweise Glasgewebe in Nassräumen verwendet werden, in denen höhere Anforderungen an die wasserabweisenden Eigenschaften der Oberfläche, die Reinigungsfähigkeit usw. gestellt werden, wie z. B. in Garagen, Ausstellungsräumen, Wasch-/Schmierhallen und Nassräumen im Allgemeinen.

EIGENSCHAFTEN

Teqpox® EVP Epoxidharzfarbe kombiniert eine hohe Verschleißfestigkeit mit einem sehr guten Haftvermögen. Sie wird zur Beschichtung von Beton, bereits gestrichenen Oberflächen, Holz und generell überall dort eingesetzt, wo ansprechende Oberflächen mit guter Haltbarkeit gefordert sind. Der Untergrund muss jedoch saugfähig sein. Teqpox® EVP ist diffusionsoffen und kann daher vorteilhaft beispielsweise in Kellerräumen eingesetzt werden.

GEBRAUCHSANWEISUNG

VORBEHANDLUNG/UNTERGRUND

Der Untergrund muss fest, sauber, fettfrei und saugfähig sein. Bei frisch gegossenem Beton ist es wichtig, dass die Zementschlämme vor der Beschichtung mit Teqpox® EVP entfernt wird. Hierzu kann eine Säurewäsche, z. B. mit einer 10%igen Salzsäurelösung, durchgeführt werden, anschließend gründlich mit Wasser abspülen. Alternativ kann die Oberfläche leicht angeschliffen und danach gründlich abgesaugt werden. Bei bereits gestrichenen Flächen ist es wichtig, dass sämtliches Fett, Öl und lose haftende Farbe entfernt werden.

MISCHUNG

Die beiden Komponenten A und B müssen unmittelbar vor der Verarbeitung miteinander vermischt werden. Es dürfen keine größeren Mengen angemischt werden, als innerhalb von 2 Stunden bei 20 °C verarbeitet werden können. Komponente B vor Zugabe der gesamten Komponente A gründlich aufrühren. Anschließend die Mischung mindestens 3 Minuten lang mit einem Rührwerk bei niedriger Drehzahl mischen. Eine Teilmischung wird nicht empfohlen. Falls das Gebinde dennoch geteilt werden muss, ist die Aufteilung exakt vorzunehmen. (Siehe Technische Daten – Mischungsverhältnis).

Teqpox® EVP

AUSFÜHRUNG

VORBEHANDLUNG/UNTERGRUND

Teqpox® EVP wird entweder mit Pinsel oder Rolle aufgetragen. Folgende Vorgehensweise wird empfohlen:

1) Auf die saubere, trockene Oberfläche wird Teqpox® EVP aufgetragen (die Mischung kann mit max. 5 % Wasser verdünnt werden, wenn der Untergrund stark saugfähig ist). Verbrauch ca. 100 g/m².

2) Die Fläche trocknen lassen, bis sie handtrocken ist, d. h. ca. 8 Stunden bei 20 °C, jedoch max. 24 Stunden (bei längerer Wartezeit verringert sich die Haftung zwischen den beiden Schichten), und anschließend mit dem unverdünnten Produkt erneut beschichten. Verbrauch: ca. 200 g/m².

HINWEIS

Das Beschichten mit Teqpox® EVP in Räumen mit hoher relativer Luftfeuchtigkeit kann zu einer matt erscheinenden Oberfläche führen – im ungünstigsten Fall zu einer fleckigen Oberfläche. Daher ist es wichtig, für eine gute Belüftung des Raumes zu sorgen. Hohe Temperatur = kürzere Verarbeitungszeit // Niedrige Temperatur = längere Verarbeitungszeit.

ARBEITSSICHERHEIT

Während der Arbeit Augen und Haut schützen.

Vor Gebrauch die Sicherheitsdatenblätter sorgfältig durchlesen.

TECHNISCHE DATEN

Farben	Das Produkt kann in RAL- und NCS-Farben abgetönt werden		
Glanz	ca. 60 - 80		
Mischungsverhältnis	nach Gewicht	A : B = 1 : 4	
Dichte (fertig gemischt)	bei 20 °C	g/cm³	1,25
Viskosität (fertig gemischt)	bei 20 °C	mPa·s	1900-2100
Feststoffgehalt		%	ca. 60
Verarbeitungszeit/Potlife	bei 20 °C	Minuten	90-120
Temperatur Produkt	min.	°C	15
	max.		25
Temperatur Untergrund/Raum	min.	°C	10
	max.		25
Anforderungen an den Untergrund			
Haftzugfestigkeit	min.	N/mm²	1,5
Restfeuchte gemessen mit CM-Gerät	max.	%	6
Relative Luftfeuchtigkeit	max.	% r. F.	50 (bei 10°C) 85 (bei 23°C)
Trocknungszeit	staubtrocken bei 20 °C	Stunden	8
	begehbar nach	Stunden	24
Durchgehärtet	bei 20 °C	Tage	5-7
Chemikalienbeständigkeit	Beständig gegen schwache Säuren (Verfärbungen können jedoch auftreten), organische Lösungsmittel, Öl, Benzin u. Ä.		